

D-06 System Solution

通过自动分拣系统“ROBOTTANA” COBOTTA PRO 实现零部件分拣

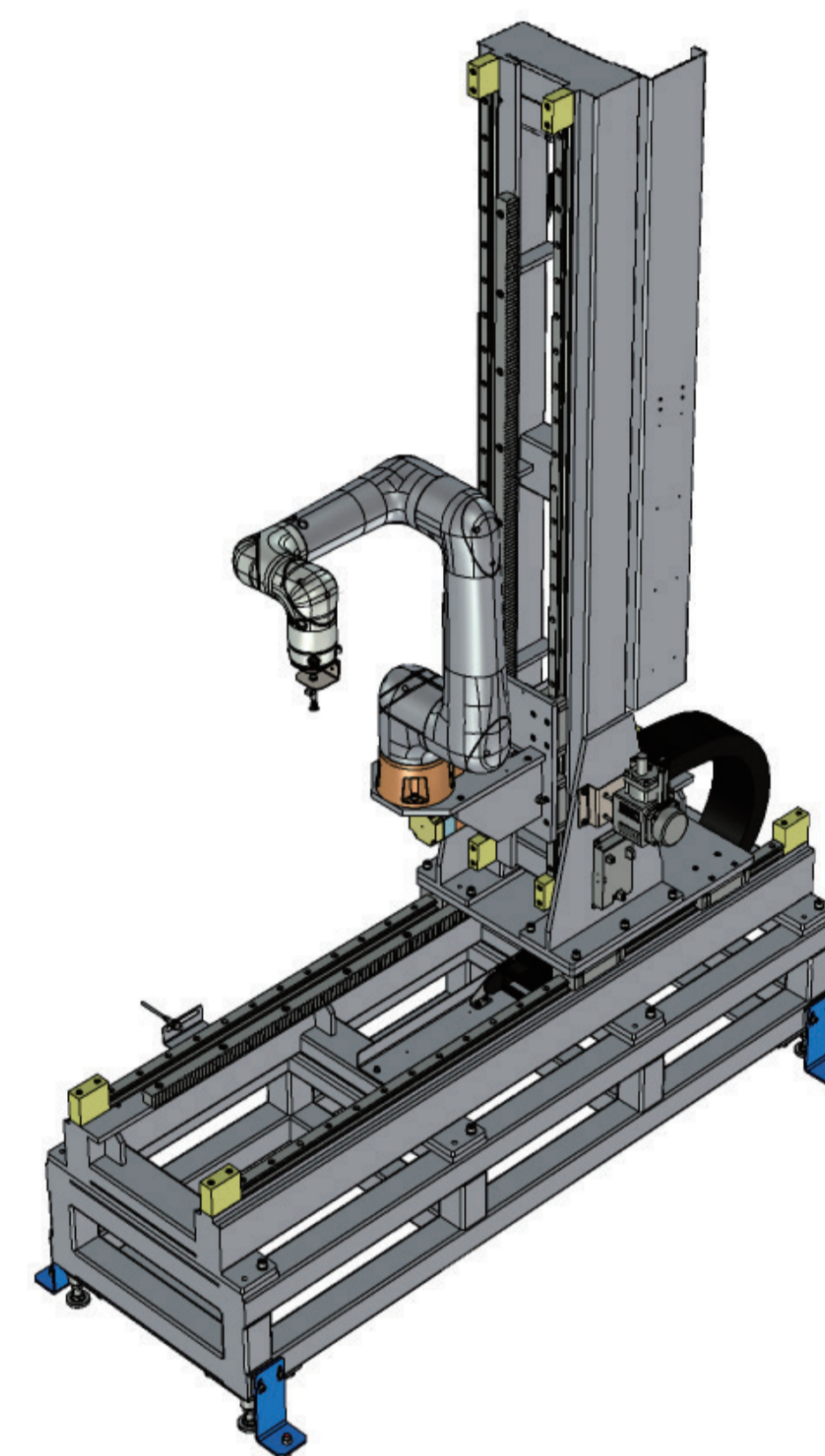
协助出展：金泽机工株式会社

- 通过将“机器人”和“零部件架”结合的零部件分拣系统实现自动化，为作业者减轻零部件配送工作负担

可轻松导入零部件配送自动化系统

可整套供应零部件分拣的机器人系统，
无需自主搭建，缩短了导入所需工时

通过使零部件分拣自动化，
为作业者减轻零部件配送工作负担



大幅提升可动范围

在横轴动作的基础上加入纵轴动作，
以面覆盖可动范围

横轴、纵轴长度皆可订制
还可搭载工业机器人（使用工业机器人时需设置安全围栏）

支持对多种多样的零部件进行分拣

控制器内置图像处理软件 EVP2。
通过专为取放设计的简单操作设置，
助力各种零部件的分拣

可针对零部件形状定制机械手

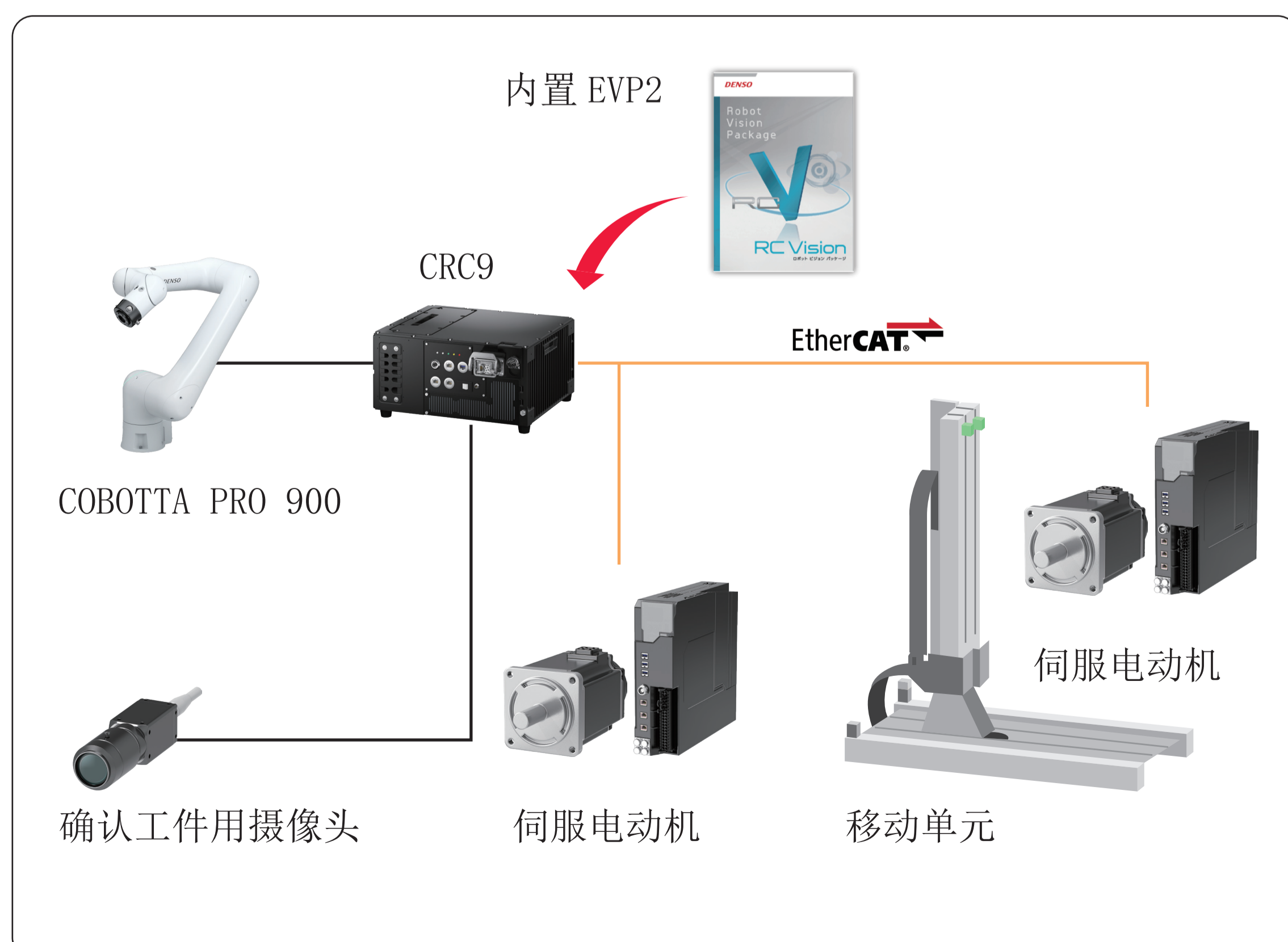
机器人在行走轴上移动，可用于各种尺寸的零部件架

控制器内置图像处理软件，
无需专门的图像处理设备，简化了系统构成



系统构成

产品规格



尺寸	H3100 x W2280 x D782 (最大伸臂时) (不包括隔板)
移动单元的 移动范围	水平：820mm 垂直：1200mm
供电电源	AC200V
可搬运重量	6kg