

# 基于事件触发的相机 3D 机器视觉

(专利编号：专利第 7371443 号)

事件相机与图案投影相结合的 3D 机器视觉新方案

- 可实现针对难以非接触测量的材质 \* 的 3D 测量
- 无需针对每个测量对象调整参数，可一次测量多个零部件

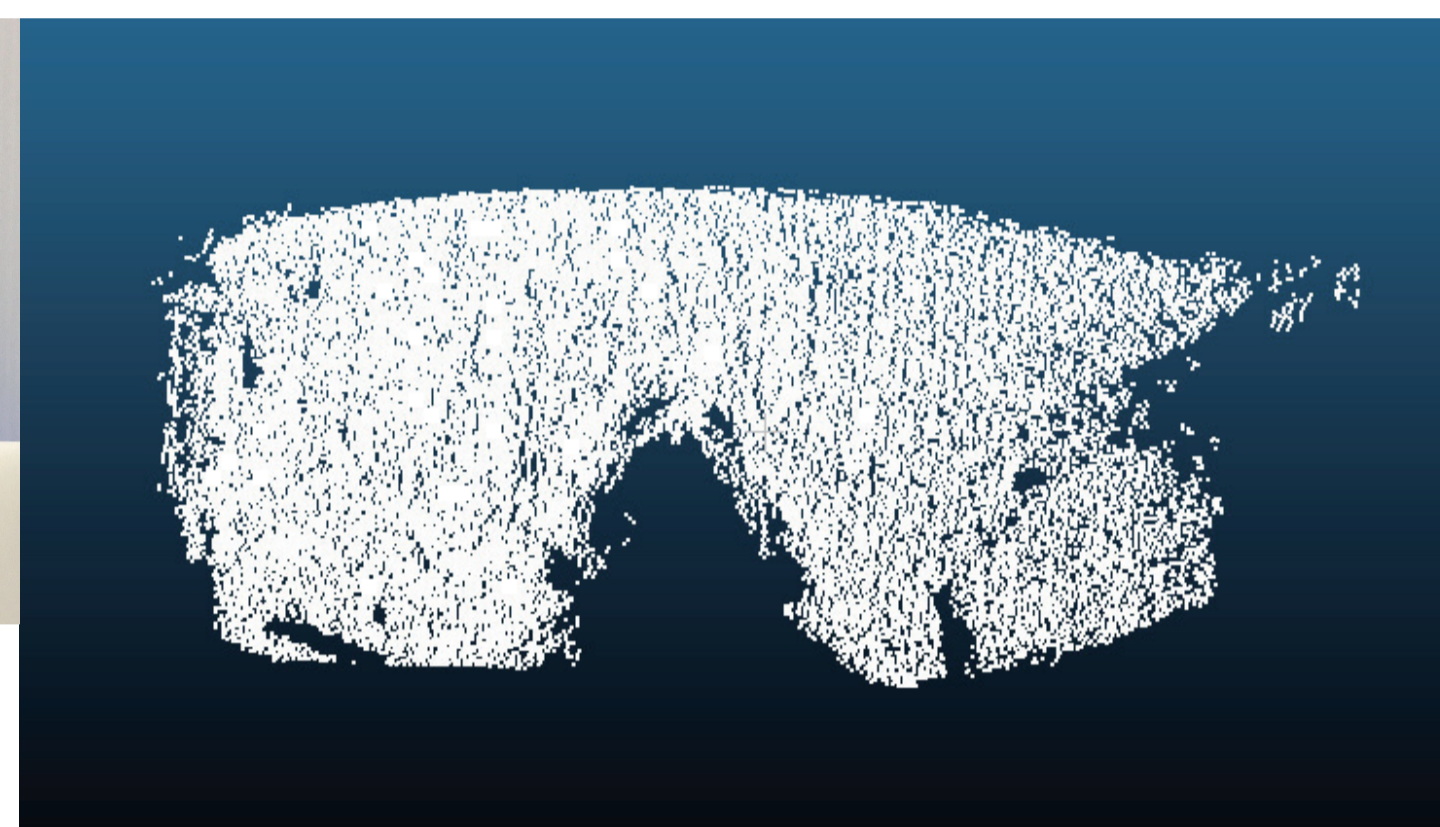
\* 遇到透明、漆黑、金属零部件自动化相关的难题请尽管联系我们

## 透明零部件自动分拣

事件相机不会放过图案投影的细微变化，  
可对透明零部件进行稳定的 3D 测量  
通过自主开发的 3D 测量算法实现高精度测量



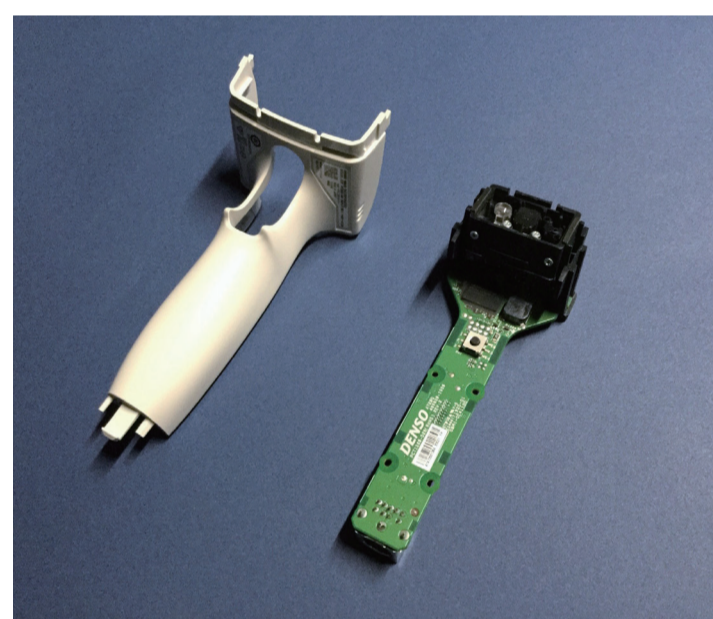
安全眼镜 / 透明



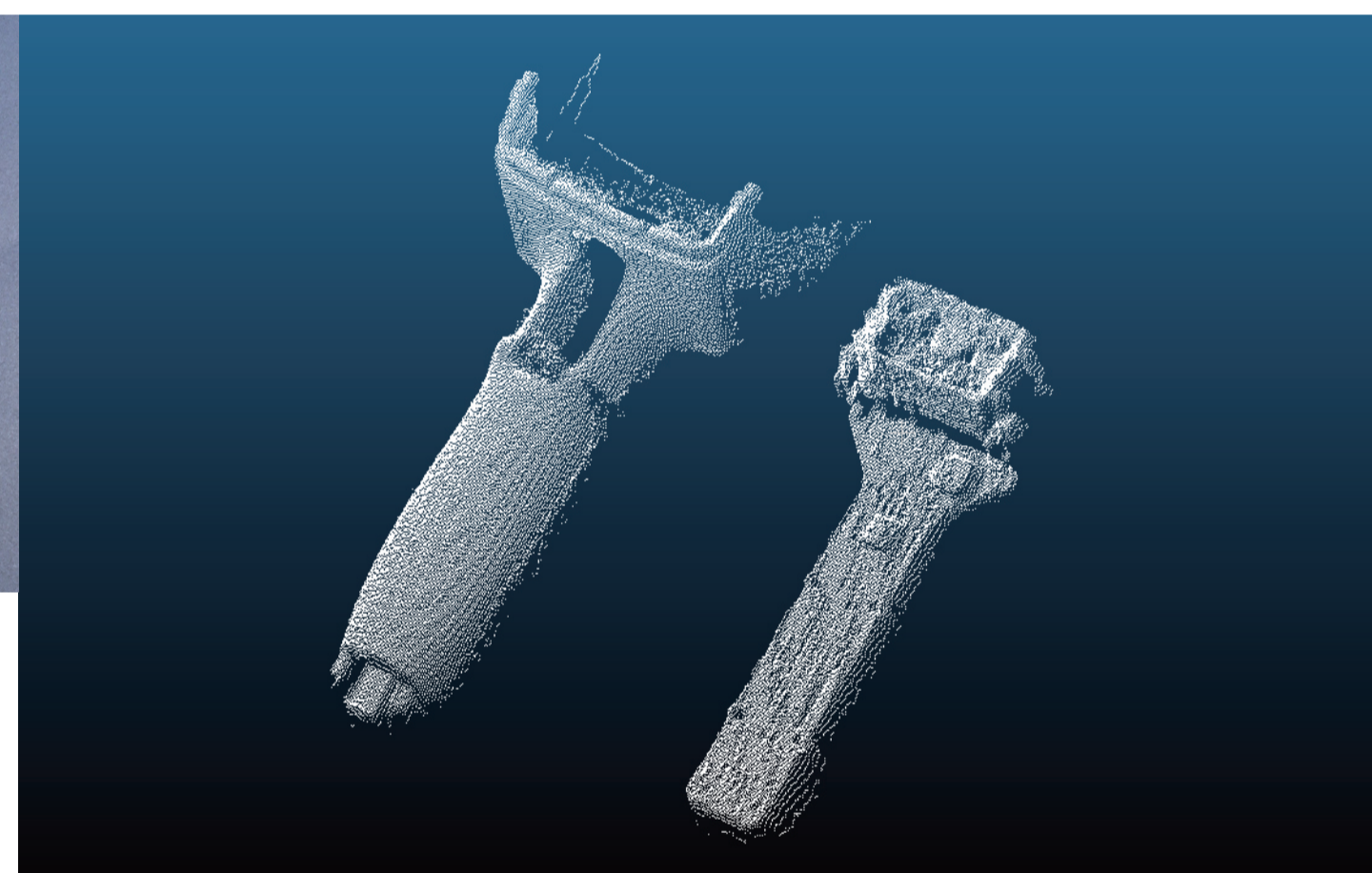
可测量镜片部（透明材质）的形状

## 多种类、混色零部件的打包

采用新测量方法，  
不受零部件不同颜色和材质的反光强度差异影响  
1 个传感器即可同时测量多种类、混色零部件



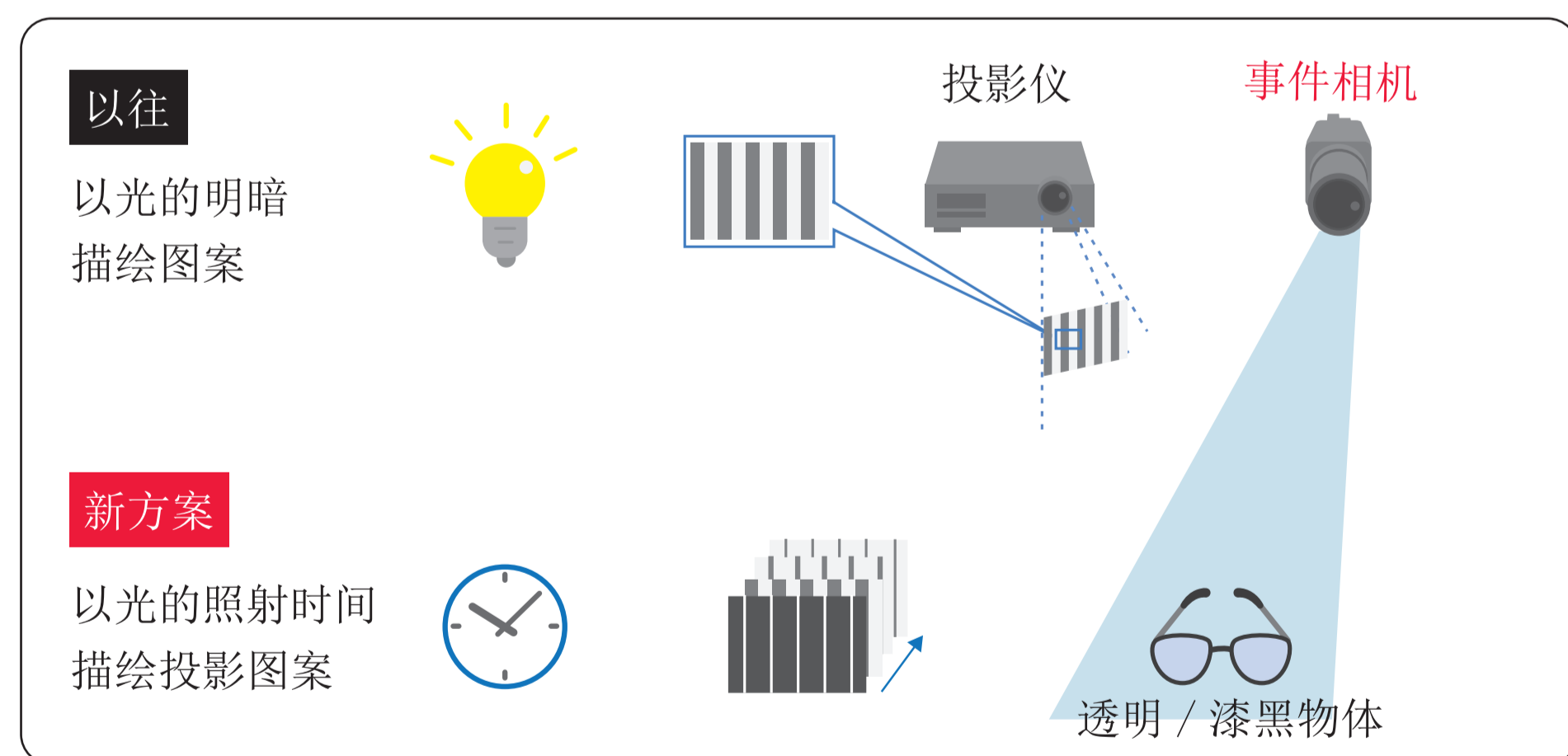
POS 用扫描仪 / 混色



可测量黑白零部件（混色）的形状

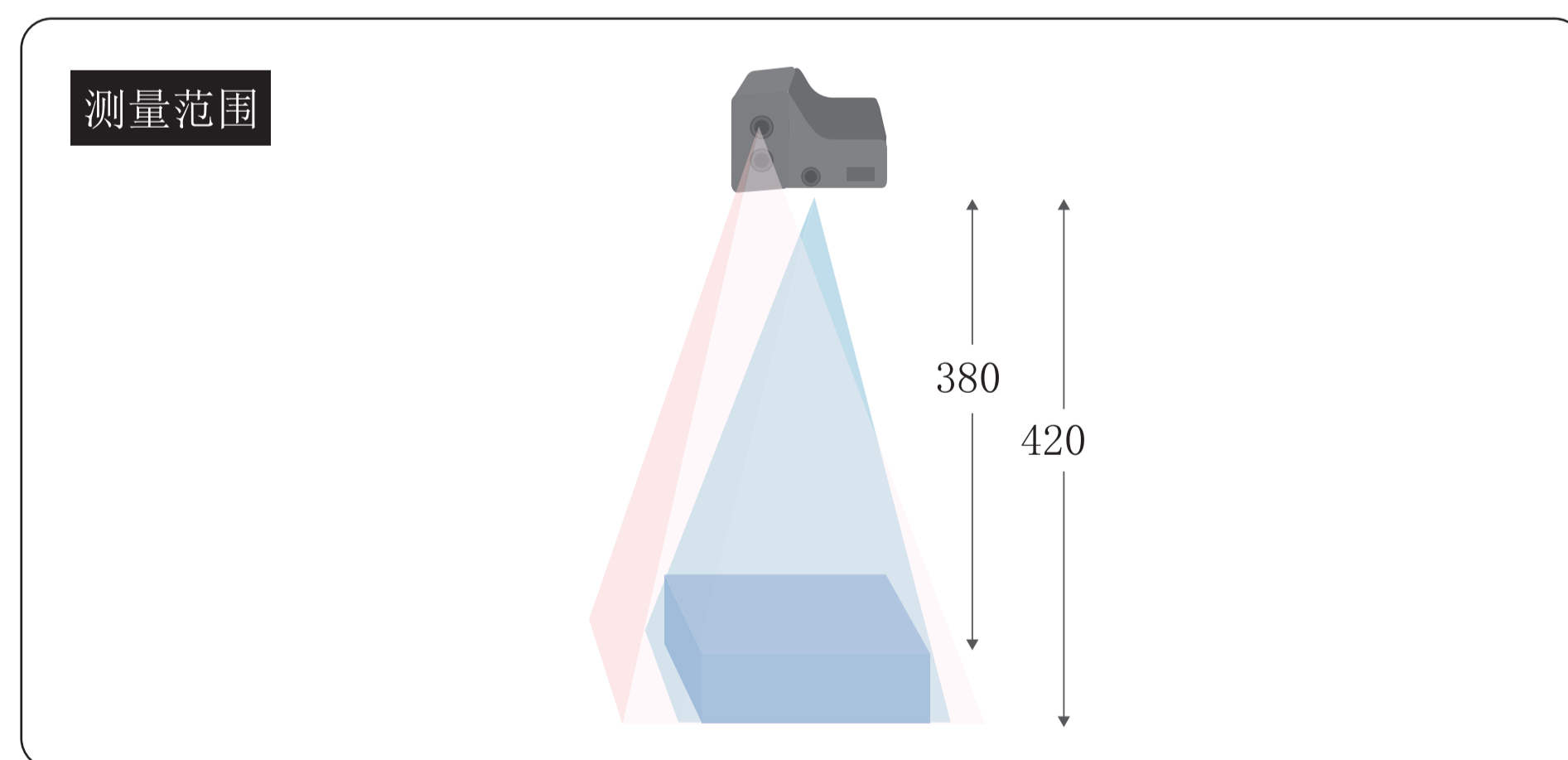
## 测量原理 / 展示机规格

测量原理



通过事件相机测出光照时间而不是明暗，从而在反光量不足时也可进行测量

展示机规格



1	可测量距离	400 ± 20 mm
2	可测量范围	H: 350mm , V: 200mm
3	测量分辨率	X, Y : ± 0.2mm , Z : ± 0.8mm

参考：什么是事件相机

不同于一般的分幅相机，事件相机测定的不是亮度而是亮度变化。具有动态范围广、时间分辨率高、耗电低的特点。

PROPHESÉE

