

# 自動ピッキングシステム“ROBOTTANA” COBOTTA PROによる部品ピッキング

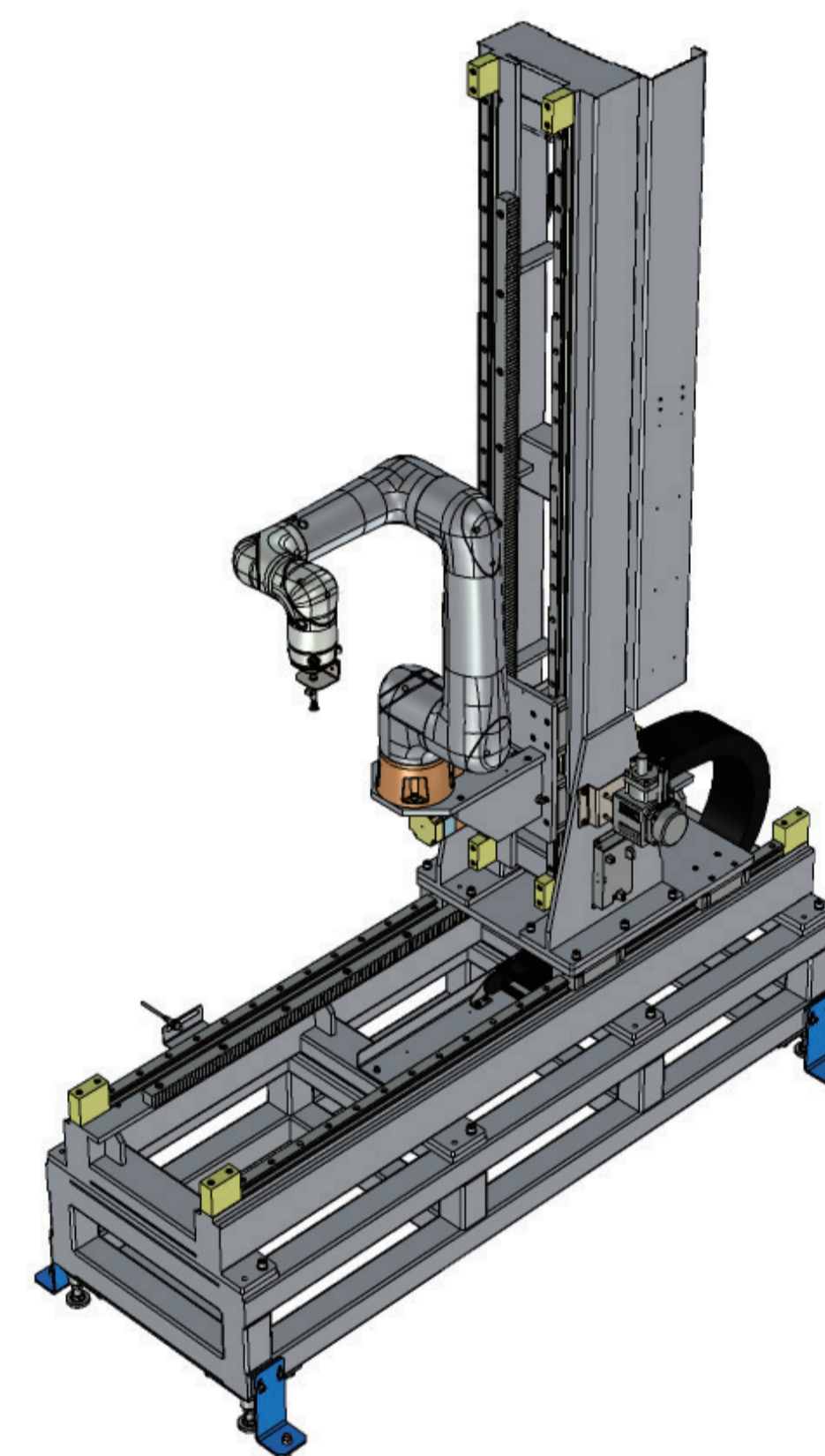
協賛展示: 金沢機工株式会社

— 「ロボット」と「部品棚」を組み合わせた部品ピッキングシステムにより、  
作業者に負担のかかる部品配膳の手間を自動化

## 部品配膳の自動化システムを簡単導入

部品ピッキングのロボットシステム一式で提供可能な為、  
設備構築の手間がなく、導入工数を低減可能

部品ピッキングの自動化により、部品配膳作業に  
かかっていた作業者の負担を軽減可能



## 可動領域の拡大を実現

横軸に加え、縦軸動作を取り入れることで  
可動領域を面でカバー

横軸、縦軸ともに長さのアレンジが可能  
産業用ロボットの搭載も可能(産業用ロボットの場合は安全柵必要)

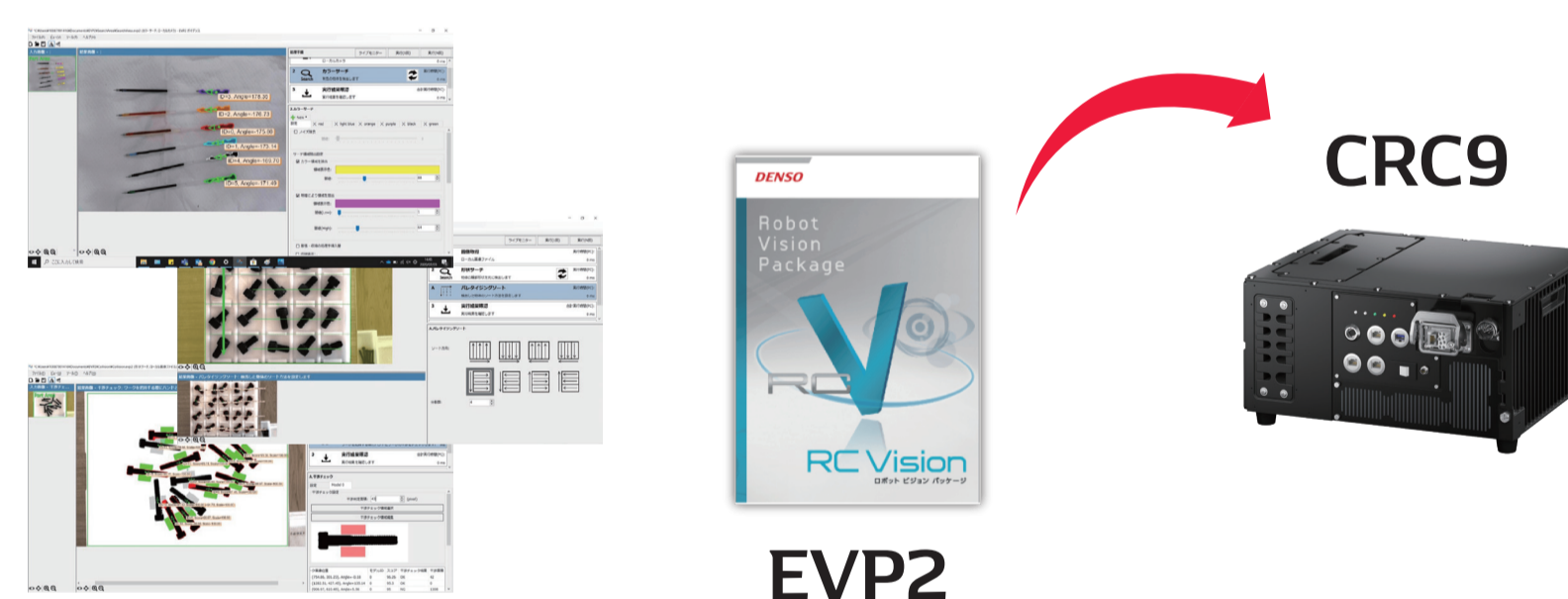
## 様々な部品のピッキングに対応可能

画像処理ソフトウェアEVP2をコントローラに内蔵  
ピック&プレースに特化した簡単設定により、  
様々な部品のピッキングを支援

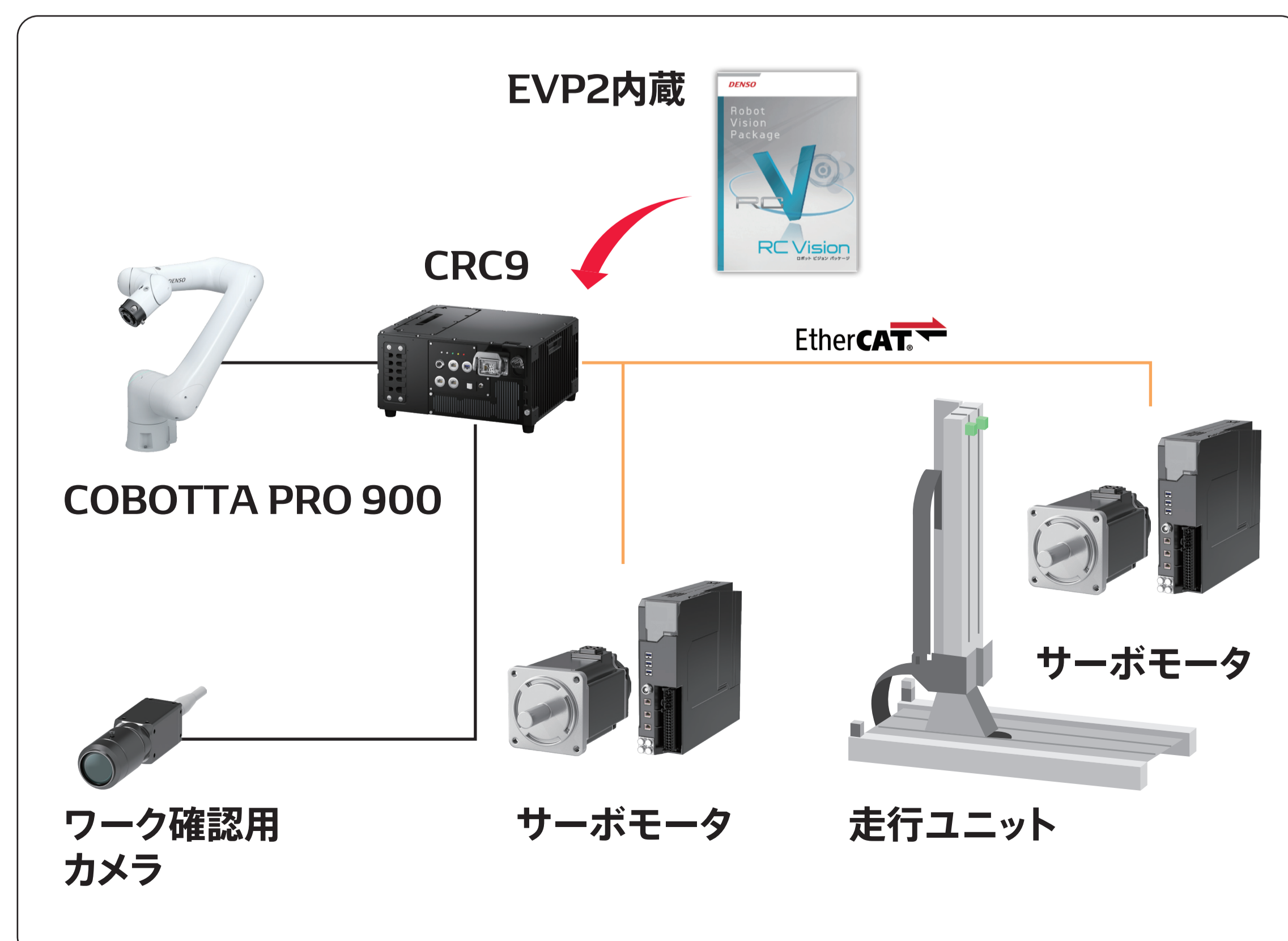
部品形状に合わせて、ハンドのカスタマイズ可能

走行ユニットでロボットが移動するため、  
さまざまなサイズの部品棚に対応可能

画像処理ソフトウェアをコントローラに内蔵し、  
画像処理装置が不要のシンプルな構成を実現



## システム構成



## 製品仕様

寸法	H3100 x W2280 x D782 (最大リーチ時) (パーティション除く)
走行ユニットのストローク	平行: 820mm 上下: 1200mm
供給電源	AC200V
可搬重量	6kg