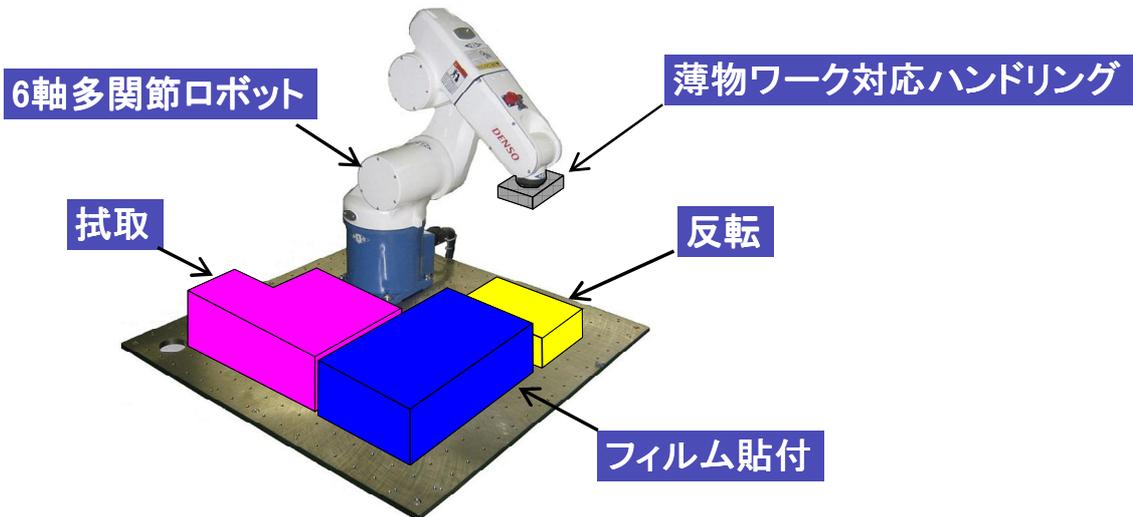


拭取・フィルム貼付装置



装置特徴

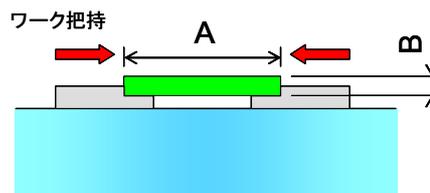
ロボットの柔軟な動作を活用し装置を小型化。薄物ワークに対応したハンドリングをロボットに搭載することでワークを把持しながら各ユニットへ搬送し、そのまま作業を施すことができます。

周辺ユニット

■ハンドリング

トルク制御によりワークサイズが変更されても一定の把持が可能。薄物に対応した爪が搭載されています。

把持可能ワーク幅 A	45~100[mm]
把持可能ワーク厚 B	0.6~3[mm]

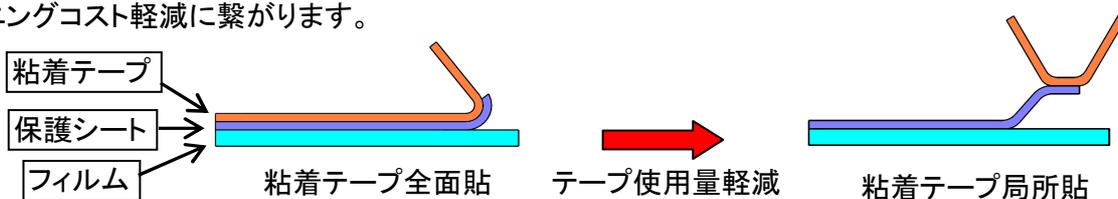


■拭取

ロール状のワイピングクロスを自動送りすることで無駄な使用量を軽減します。アルコール塗布機構を搭載することで表面の汚れ除去に効果的です。

■フィルム貼付

フィルム保護シート剥離時の粘着テープ使用量を軽減。ランニングコスト軽減に繋がります。



■反転

反転したワークをロボットが掴み直すことでワーク両面を各ユニットへアクセスできます。

オプション対応例

■フィルムマガジン自動交換

マガジンを自動交換することで稼働率を向上します。

■クリーンルーム対応

クリーンルームのレベルにあわせて各ユニットを選定します。

■画像位置検出

ロボットはカメラからの情報を読み込み、正確な位置決めが出来ます。

■新規ユニット開発

必要なユニットを開発し、自動化を実現します。

株式会社 つばくろ電機

〒399-8501 長野県北安曇郡松川村4360-21 TEL. 0261-62-2510 FAX. 0261-62-3201

ホームページアドレス <http://www.tsubakuro.co.jp>

本カタログの内容は、製品改良のために予告なく変更することがあります。