

# 品質検査のコンパクトな自動化

デンソー実例 | COBOTTAと走行軸を活用したモータ部品の画像寸法検査(株式会社デンソー 湖西製作所)

## 従来の課題



自動化スペースの  
制約



測定器は  
導入したが、  
人手作業が残る



### 見どころ①

## 検査工程全体を自動化

### 人手が残りやすい工程も自動化

投排出から検査待ちまでを自動化し、ラインを止めずに検査工程全体を回せる運用を実現します。



人協働ロボット

## COBOTTA

| 安全柵がいない  
| コントローラ内蔵

### 見どころ②

## 省スペースで自動化

### 安全柵レスで自動化

人協働ロボットCOBOTTAにより、人が作業する品質検査のスペースにそのまま導入でき、限られた場所でも検査工程の自動化に対応します。

### RC8内蔵で構成をシンプル化

COBOTTAはコントローラRC8を内蔵しているため、設備構成をシンプルにし、省スペースなレイアウトを実現します。



### 見どころ③

## 走行軸で動作範囲を拡大

### 工程設計の自由度を向上

走行軸により可動範囲の制約をカバーし、設備レイアウトや工程配置の検討をやすくします。

### 自動化できる作業の拡張

部品供給から検査システムへの搬送まで、工程をまたぐ動作のシンプルな自動化が可能です。