

VS-G系统

规格：标准

项目		标准		标准，配备制动器	
系统型号（注1）		VS-6556G	VS-6577G	VS-6556G-B	VS-6577G-B
单元型号		VS-6556GM	VS-6577GM	VS-6556GM-B	VS-6577GM-B
机械臂全长		270（第1臂）+295（第2臂）=565mm	365（第1臂）+405（第2臂）=770mm	270（第1臂）+295（第2臂）=565mm	365（第1臂）+405（第2臂）=770mm
机械臂偏置		J1（回转）：75 mm，J3（前臂）：90 mm			
最大运动区域		R = 733 mm（工具安装面） R = 653 mm（点P：J4、J5、J6的中心）	R = 934 mm（工具安装面） R = 854 mm（点P：J4、J5、J6的中心）	R = 733 mm（工具安装面） R = 653 mm（点P：J4、J5、J6的中心）	R = 934 mm（工具安装面） R = 854 mm（点P：J4、J5、J6的中心）
动作角度		J1：±170°， J2：+135°，-100°， J3：+166°，-119°， J4：±190°， J5：±120°， J6：±360°	J1：±170°， J2：+135°，-100°， J3：+169°，-119°， J4：±190°， J5：±120°， J6：±360°	J1：±170°， J2：+135°，-100°， J3：+166°，-119°， J4：±190°， J5：±120°， J6：±360°	J1：±170°， J2：+135°，-100°， J3：+169°，-119°， J4：±190°， J5：±120°， J6：±360°
最大可搬质量		5kg			
最大合成速度		8200 mm/s（工具安装面的中心）	7600 mm/s（工具安装面的中心）	8200 mm/s（工具安装面的中心）	7600 mm/s（工具安装面的中心）
位置重复精度（注2）		在X、Y、Z各方向上： 0.02 mm	在X、Y、Z各方向上： 0.03 mm	在X、Y、Z各方向上： 0.02 mm	在X、Y、Z各方向上： 0.03 mm
最大容许惯性力矩		J4，J5周围：0.295kgm ² J6周围：0.045kgm ²			
位置检测方式		绝对编码器			
驱动电机和制动器		各轴AC伺服电机 J2~J4配备制动器		各轴AC伺服电机 J2~J6配备制动器	
制动器释放操作		利用TP、MP操作释放制动器			
用户用气压布管（注3）		7系统（Φ4x6，Φ6x1）电磁阀（2位，双螺线管）3个内置			
用户用信号线		10芯（接近传感器等信号线）			
气源	工作压力	1.0 x 10 ⁵ Pa to 3.9 x 10 ⁵ Pa			
	许用最大压力	4.9 x 10 ⁵ Pa			
保护等级		IP40			
重量		约 34kg（741b）	约 35kg（761b）	约 34kg（741b）	约 35kg（761b）

注1：系统型号指的是包括机器手单元和机械手控制器的完整设备的型号。

注2：位置重复精度为周围温度保持不变时的精度。

注3：只有Φ4x6可由内置电磁阀控制。